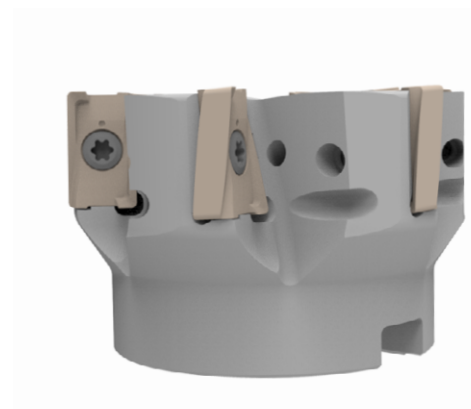
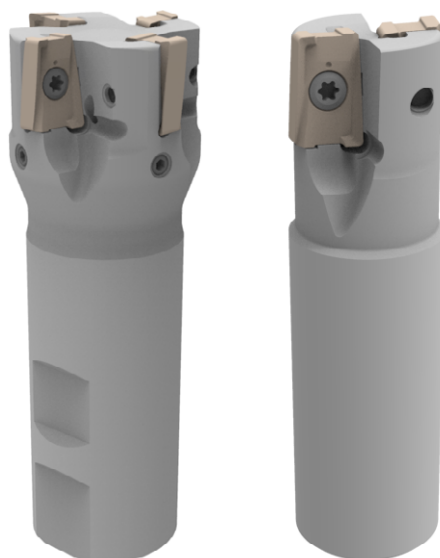
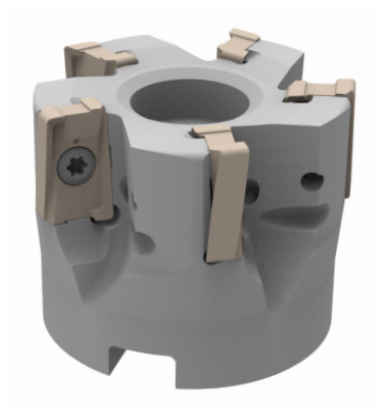


NOVINKY

PIONEERS OF MULTI-MAT™



FRÉZOVÁNÍ DO ROHU - DESTIČKA 4 ŘEZNÉ HRANY

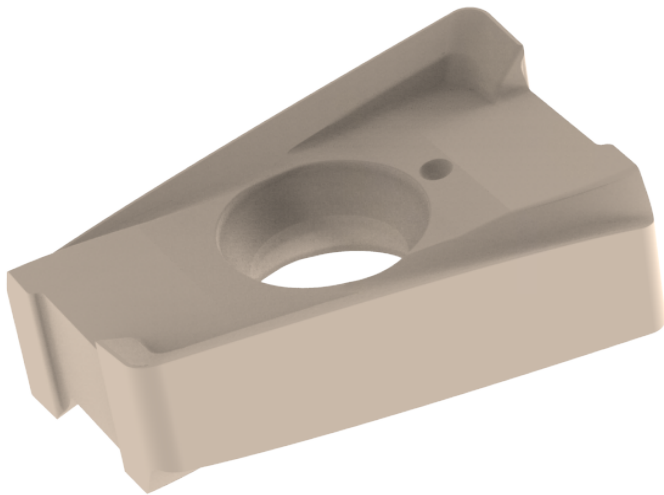
FRÉZOVÁNÍ DO ROHU

DESTIČKA 4 ŘEZNÉ HRANY

LT 3130



LT 3000



VÝHODY

- 4 řezné hrany - ekonomicky výhodné frézování do rohu
- Skutečný úhel 90° - žádné nepřesnosti ani při frézování mnoha vrstev
- Wiper - pro lepší kvalitu povrchu

PODSTATNÉ INFORMACE

- Dvě sorty, MAGIA a MAGIA PRO
- Frézy od průměru 25 mm do průměru 125 mm
- Náhrada za 2 břitě destičky (např. APKT 10... APKT 16...)
- Není doporučeno pro kruhovou interpolaci a nájezd po rampě

MAGIA PRO

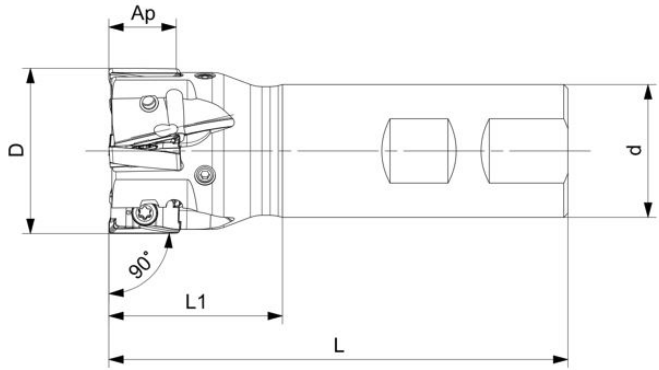
OZNAČENÍ	SORTA	RADIUS (mm)	POČET HRAN	ŘADA FRÉZ	DOPORUČENO NA MATERIÁLY	KATALOG #
ANKX 170608 PNTR	LT 3130	0.80	4	LT 787		M0004467

MAGIA

OZNAČENÍ	SORTA	RADIUS (mm)	POČET HRAN	ŘADA FRÉZ	DOPORUČENO NA MATERIÁLY	KATALOG #
ANKX 170608 PNTR	LT 3000	0.80	4	LT 787		M0004025

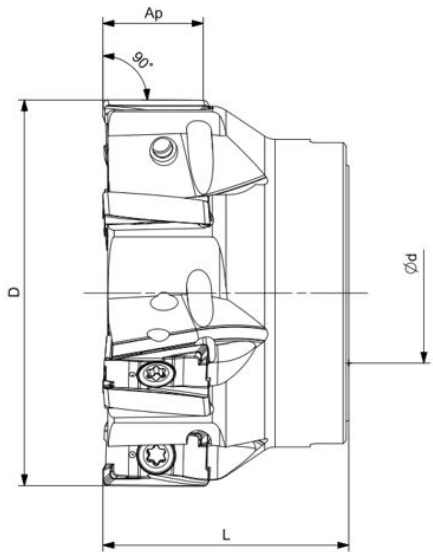


PRODUKTOVÁ ŘADA



STOPKOVÁ FRÉZA – ANKX 170608 PNTR

OZNAČENÍ	D	d	L	L1	Ap	Z	KATALOG #
LT 787 W-D-D025/2	25	25	44	100	12	2	M2001787
LT 787 W-W-D032/3	32	32	50	110	12	3	M2001789
LT 787 W-W-D040/4	40	32	50	115	12	4	M2001792



NÁSTRČNÁ FRÉZA – ANKX 170608 PNTR

OZNAČENÍ	D	d	L	Ap	Z	KATALOG #
LT 787 M-W-D040/4	40	16	40	12	4	M2001790
LT 787 M-W-D050/5	50	22	40	12	5	M2001793
LT 787 M-W-D063/6	63	22	40	12	6	M2001794
LT 787 M-W-D080/7	80	27	50	12	7	M2001795
LT 787 M-W-D0100/8	100	32	50	12	8	M2003825
LT 787 M-W-D0125/9	125	40	63	12	9	M2003826
LT 787 M-D-D160/10 *	160	40	63	12	10	M2003827

* NA VYŽÁDÁNÍ

Klíč: M2000602 Šroubovák: M2000597

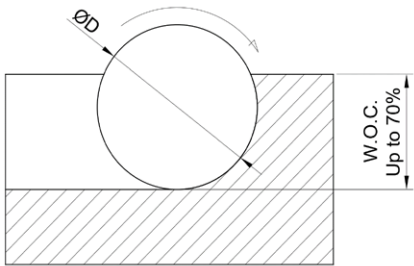
MAGIA PRO

ŘEZNÉ PARAMETRY



LAMINA TECHNOLOGIES

Šířka řezu až do 70% průměru
ANKX 170608 PNTR



Materiálová skupina	Lamina sk.	Příklady materiálů	Tvrdost	Doporučené výchozí parametry		Maximální hodnoty				
				Hloubka řezu (Ap) [mm]	Posuv [mm/z]	Hloubka řezu (Ap) [mm]	MAX. posuv [mm/z]	MAX. hloubka řezu (Ap) [mm]	Posuv [mm/z]	
Nelegovaná P Nizkolegovaná Vysokolegovaná	1	C35, Ck45, 1020, 1045, 1060, 28Mn6	125 HB	4.00	0.23	4.00	0.28	6.00	0.17	
			190 HB							
			250 HB							
	2	42CrMo4, St50, Ck60, 4140, 4340, 100Cr6	180 HB	4.00	0.20	4.00	0.24	6.00	0.15	
			230 HB							
			280 HB		0.18		0.22		0.13	
			350 HB							
	3	X40CrMoV5, H13, M42, D3, S6-5-2, 12Ni19	220 HB	3.00	0.18	3.00	0.22	5.00	0.12	
			280 HB							
			320 HB		0.16		0.19			4.50
			350 HB							
Austenitická M Duplex Feritická a martenzitická	4	304, 316, X5CrNi18-9	180 HB	4.00	0.20	4.00	0.24	6.00	0.15	
			240 HB							
	5	X2CrNiN23-4, S31500	290 HB	3.00	0.16	3.00	0.19	4.50	0.12	
			310 HB							
	6	410, X6Cr17, 17-4PH, 430	200 HB	4.00	0.20	4.00	0.24	6.00	0.15	
			42 HRc							3.00
Šedá K Tvárná a nodulární	7	GG20, GG40, EN-GJL-250, N030B	150 HB	4.00	0.23	4.00	0.28	6.00	0.17	
			200 HB							
			250 HB							
	8	GGG40, GGG70, 50005	150 HB	4.00	0.20	4.00	0.24	6.00	0.15	
			200 HB							
			250 HB							
Slitiny na bázi Fe, Ni & Co S Slitiny na bázi Ti	9	Incoloy 800	240 HB	3.00	0.16	3.00	0.19	4.50	0.12	
		Inconel 700	250 HB							
		Stellite 21	350 HB							
	10	TiAl6V4	-	3.00	0.18	3.00	0.22	4.50	0.12	
T40		-	0.16		0.19					
Ocel Tvřená litina Bílá litina	11	X100 CrMo13, 440C, G-X260NiCr42	45 HRc	2.00	0.14	2.00	0.17	2.50	0.12	
			50 HRc	1.50	0.13	1.50	0.16	1.80		
			55 HRc	1.00	0.12	1.00	0.14	1.20		
		Ni-Hard 2	400 HB	1.50	0.14	1.50	0.17	2.00	0.12	
		G-X300CrMo15	55 HRc	1.00	0.12	1.00	0.14	1.20	0.12	
NF AI (>8%Si)	12	AlSi12	130 HB	4.00	0.25	4.00	0.30	6.00	0.30	

Frézování drážek: snižte posuv na 60%.
Max. hodnota posuvu po kompenzaci tloušťky třísky = 0.8 mm/zub.
Není doporučeno pro rampování a kruhovou interpolaci.
Minimální doporučený posuv pro frézování bokem frézy (šířka řezu Ae až 70% pr.) = 0.12 mm/zub.
Uvedené řezné parametry jsou pro stabilní obrábění s krátkým vyložením nástroje.
V případě vibrací musí být sníženo.

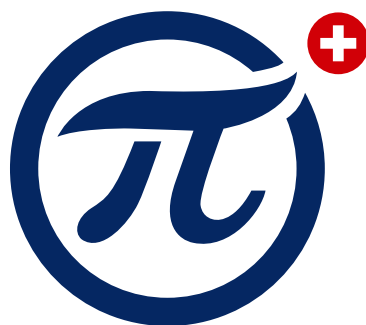


Lamina Technologies je švýcarský výrobce karbidových břitových destiček se specializací na frézování a soustružení, submikronový substrát a povlaky vyvinuty našimi specialisty ve výrobním závodě ve Švýcarsku.

Multi-Mat™ koncept od Lamina Technologies umožňuje obrábění celé škály materiálů jednou břitovou destičkou, tedy zvýšení flexibility a snížení nadbytečného skladu nástrojů, výsledkem je snížení nákladů ve výrobě a zlepšení efektivity procesů.

- Zjednodušte procesy
- Snižte náklady na nástroje
- Minimalizujte prostoje
- Zvyšte efektivitu výroby

Lamina pokračuje v rychlém rozvoji a nyní má zastoupení už ve více než 32 zemích.



LAMINA
TECHNOLOGIES

ÚSTŘEDÍ FIRMY

**Lamina Technologies SA
Switzerland**

Rue Pythagore, 2
1400 Yverdon-les-Bains
Switzerland
T. +41 (0)24 423 55 55
F. +41 (0)24 423 54 44
info@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

POBOČKY

**Lamina Technologies
Deutschland GmbH**

Athenslebener Weg 33
39418 Staßfurt
Germany
T. +49 (3925) 329 277
F. +49 (3925) 329 278
info@lamina-tech.de
www.lamina-tech.ch

**Lamina Technologies
do Brasil Ltda.**

Avenida Macuco, 726 Cj
1603/1604, 04523-001
Moema, São Paulo
Brazil
T. +55 11 2344 7890
F. +55 11 2344 7888
info@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

**Lamina Teknolojileri Kesici
Takımlar**

Cihangir Mahallesi, Petrol
Ofisi Caddesi
Şehit Komando Onbaşı Uğur
Hancı Sokak No. 5
Avcılar, İstanbul
Turkey 34310
T. +90 212 292 09 21
F. +90 212 292 59 51
info@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

**Lamina Technologies
France**

15 Rue Bernard Palissy
Entrepot Jeantet STJ
25300 Granges Narboz
France
T./F. +33 (0) 381 49 67 30
info@lamina-tech.fr
www.lamina-tech.ch

**Lamina Technologii LLC
Russia**

Kantemirovskaya str. 58
Office 6023
115477 Russia, Moscow
T./F. +7 499 653 93 56
info@lamina-russia.ru
www.lamina-tech.ch

**Lamina Trading (Shanghai)
Co., Ltd**

Room 340, Building No.1
No. 526 Fute 3rd Road East
Pilot Free Trade Zone
200131 Shanghai
China
T. +86 21 22876501
info-cn@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch