

# LT 1110S

## MACHINING CONDITIONS



### NS CHIPBREAKER

**S**

MATERIAL GROUP		LAMINA GR. N°	VDI	MATERIAL EXAMPLE	HARDNESS
NiTi Alloy	Ti Based	10	36	TiAl6V4	-
			37	T40	-

DESIGNATION	VDI	DOC (MM)		FEED (MM/T)		AMAX	VC (M/MIN)		SUGGESTED STARTING PARAMETERS		
		MIN	MAX	MIN	MAX	(MM^2)	MIN	MAX	DOC (MM)	FEED (MM/T)	VC (M/MIN)
CCGT 060204 NS LT 1110S	36	0.30	1.00	0.05	0.10	0.07	40	60	0.50	0.08	50
	37	0.30	1.00	0.05	0.10	0.07	50	70	0.50	0.08	60
CCGT 09T304 NS LT 1110S	36	0.30	1.80	0.06	0.12	0.15	40	60	1.30	0.10	50
	37	0.30	1.80	0.06	0.14	0.18	50	70	1.30	0.12	60
CNGG 09T304 NS LT 1110S	36	0.30	1.80	0.06	0.12	0.15	40	60	1.30	0.10	50
	37	0.30	1.80	0.06	0.14	0.18	50	70	1.30	0.12	60
CNGG 120408 NS LT 1110S	36	0.50	3.50	0.18	0.40	0.98	40	60	2.50	0.28	45
	37	0.50	3.50	0.18	0.43	1.05	50	70	2.50	0.30	55
CNGG 120404 NS LT 1110S	36	0.30	2.00	0.06	0.14	0.20	40	60	1.50	0.11	50
	37	0.30	2.00	0.06	0.16	0.22	50	70	1.50	0.13	60
DCGT 11T304 NS LT 1110S	36	0.30	1.50	0.06	0.12	0.13	40	60	1.00	0.10	50
	37	0.30	1.50	0.06	0.14	0.15	50	70	1.00	0.12	60
DNGG 110404 NS LT 1110S	36	0.30	1.70	0.06	0.12	0.14	40	60	1.30	0.10	50
	37	0.30	1.70	0.06	0.14	0.17	50	70	1.30	0.12	60
DNGG 110408 NS LT 1110S	36	0.50	3.00	0.15	0.30	0.63	40	60	2.00	0.20	45
	37	0.50	3.00	0.15	0.32	0.67	50	70	2.00	0.23	55
DNGG 150604 NS LT 1110S	36	0.30	1.50	0.06	0.12	0.13	40	60	0.80	0.10	50
	37	0.30	1.50	0.06	0.14	0.15	50	70	0.80	0.11	60
DNGG 150608 NS LT 1110S	36	0.50	2.30	0.14	0.36	0.58	40	60	1.20	0.25	45
	37	0.50	2.30	0.14	0.38	0.61	50	70	1.40	0.28	55
TNGG 160404 NS LT 1110S	36	0.30	2.00	0.06	0.14	0.20	40	60	1.50	0.11	50
	37	0.30	2.00	0.06	0.16	0.22	50	70	1.50	0.13	60
TNGG 160408 NS LT 1110S	36	0.50	3.50	0.18	0.40	0.98	40	60	2.50	0.28	45
	37	0.50	3.50	0.18	0.43	1.05	50	70	2.50	0.30	55
VNGG 160404 NS LT 1110S	36	0.30	1.50	0.06	0.12	0.13	40	60	0.80	0.10	50
	37	0.30	1.50	0.06	0.14	0.15	50	70	0.80	0.11	60
VNGG 160408 NS LT 1110S	36	0.50	2.00	0.14	0.34	0.48	40	60	1.00	0.23	45
	37	0.50	2.00	0.14	0.36	0.50	50	70	1.20	0.25	55
WNGG 060404 NS LT 1110S	36	0.30	1.70	0.06	0.14	0.17	40	60	1.10	0.10	50
	37	0.30	1.70	0.06	0.12	0.14	50	70	1.10	0.12	60
WNGG 060408 NS LT 1110S	36	0.50	2.30	0.15	0.30	0.48	40	60	1.60	0.20	45
	37	0.50	2.30	0.15	0.32	0.52	50	70	1.60	0.23	55
WNGG 080404 NS LT 1110S	36	0.30	2.50	0.06	0.14	0.25	40	60	1.60	0.11	50
	37	0.30	2.50	0.06	0.16	0.28	50	70	1.60	0.13	60
WNGG 080408 NS LT 1110S	36	0.50	2.30	0.15	0.30	0.48	40	60	1.60	0.20	45
	37	0.50	2.30	0.15	0.32	0.52	50	70	1.60	0.23	55

# NX AND NN CHIPBREAKERS



MATERIAL GROUP		LAMINA GR. N°	VDI	MATERIAL EXAMPLE	HARDNESS
NiTi Alloy	Fe, Ni & Co Based	9	31, 32	Incoloy 800	240 HB
			33	Inconel 700	250 HB
			34	Stellite 21	350 HB
	Ti Based	10	36	TiAl6V4	-
			37	T40	-

DESIGNATION	VDI	DOC (MM)		FEED (MM/T)		Amax (mm <sup>2</sup> )	Vc (m/min)		SUGGESTED STARTING PARAMETERS		
		min	max	min	max		min	max	(mm)	(mm/t)	(m/min)
CNMG 120408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	32
	33	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	34	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	20	40	2.00	0.27	28
	36	0.50	3.50	0.18	0.40	0.76	50	70	2.00	0.31	55
	37	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	40	60	2.00	0.29	45
DNMG 150408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	32
	33	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	34	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	20	40	2.00	0.27	28
	36	0.50	3.50	0.18	0.40	0.76	50	70	2.00	0.31	55
	37	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	40	60	2.00	0.29	45
DNMG 150608 NX LT 1110S	31, 32	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	32
	33	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	34	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	20	40	2.00	0.27	28
	36	0.50	3.50	0.18	0.40	0.76	50	70	2.00	0.31	55
	37	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	40	60	2.00	0.29	45
SNMG 120408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	3.00	0.25	0.49	0.94	30	50	2.00	0.38	30
	33	0.50	3.00	0.25	0.49	0.94	30	50	2.00	0.38	30
	34	0.50	3.00	0.25	0.49	0.94	30	40	2.00	0.38	30
	36	0.50	3.50	0.25	0.56	1.07	50	70	2.00	0.45	55
	37	0.50	3.00	0.25	0.49	0.94	40	60	2.00	0.41	45
TNMG 160408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	33	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	34	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	30	40	2.00	0.27	30
	36	0.50	3.50	0.18	0.40	0.76	50	70	2.00	0.31	55
	37	0.50	3.00	0.18	0.35	0.67	40	60	2.00	0.29	45
TNMG 220408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	4.20	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	33	0.50	4.20	0.18	0.35	0.67	30	50	2.00	0.27	30
	34	0.50	4.20	0.18	0.35	0.67	30	40	2.00	0.27	30
	36	0.50	4.90	0.18	0.40	0.76	50	70	2.00	0.31	55
	37	0.50	4.20	0.18	0.35	0.67	40	60	2.00	0.29	45
WNMG 060408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	1.50	0.18	0.35	0.44	30	50	1.20	0.27	30
	33	0.50	1.50	0.18	0.35	0.44	30	50	1.20	0.27	30
	34	0.50	1.50	0.18	0.35	0.44	30	40	1.20	0.27	30
	36	0.50	1.80	0.18	0.40	0.50	50	70	1.20	0.31	55
	37	0.50	1.50	0.18	0.35	0.44	40	60	1.20	0.29	45
WNMG 080408 NX LT 1110S	31, 32	0.50	2.10	0.18	0.35	0.67	30	50	1.60	0.27	30
	33	0.50	2.10	0.18	0.35	0.67	30	50	1.60	0.27	30
	34	0.50	2.10	0.18	0.35	0.67	30	40	1.60	0.27	30
	36	0.50	2.50	0.18	0.40	0.76	50	70	1.60	0.31	55
	37	0.50	2.10	0.18	0.35	0.67	40	60	1.60	0.29	45